

## **Svetsutbildning för konstruktörer**

Bästa möjliga förutsättningar för svetsning med hänsyn till funktion och belastning, entydiga svetsbeteckningar, lämpliga kvalitetsnivåer. För konstruktören är detta viktiga delar att beakta under konstruktionsfasen. Denna utbildning riktar sig till konstruktörer som vill utöka sitt kunnande inom detta område.

<b>Block 1</b>	<b>Svetsmetoder – en översikt</b>	<b>0,5 tim</b>
<b>Block 2</b>	<b>Konstruera för svetsning</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Utformning med hänsyn till svetsning</li><li>- Material, svetsbarhet (Förhöjd arbetstemp, begränsning av Mellansträngstemperatur, kolekvivalent, sträckenergi)</li><li>- Fogutformning (metodberoende)</li><li>- Ofp-metoder (princip, möjligheter, begränsningar)</li><li>- Metoder att förbättra utmattningsprestanda hos svetsförband</li></ul>	<b>3,0 tim</b>
<b>Block 3</b>	<b>Svetsbeteckningar på ritning</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Genomgång av standarden SS-ISO 2553</li><li>- Praktiska tillämpningsövningar</li><li>- Gemensam presentation / genomgång</li></ul>	<b>2,5 tim</b>
<b>Block 4</b>	<b>Kvalitets – och acceptanskrav vid svetsproduktion</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kvalitets – och acceptanskrav (En översikt)</li><li>- Val av kvalitetsnivå !</li><li>- Vilka krav ställer SS-ISO 5817</li><li>- Praktiska tillämpningsövningar</li><li>- <b>Gemensam presentation / genomgång</b></li></ul>	<b>2,0 tim</b>